



IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:

Mip-Agro SPA Teléfono: (72) 2 585 210 www.mipagro.cl REQUINOA

**CONTENIDO NETO** 20 x 250 mL

Tradecoro Do Brasil Comércio de Insumos







Biimore es un fertilizante ultra eficiente que da como resultado una estimulación total del cultivo que incluye: mayor éxito de floración, mejor cuaiado y desarrollo de frutos, entre otros beneficios, todo lo cual resulta en un mayor rendimiento, calidad y rentabilidad. El modo de acción ultraeficiente de Biimore requiere una dosis más baia que muchos otros fertilizantes

## DOSIFICACION

Biimore tiene una alta eficacia a dosis baias

APLICACIÓN FOLIAR: 25 mL o 250 mL/ha por aplicación.

La concentración de Biimore aplicada debe estar entre 0.02-0.04% en el tanque de aspersión. El volumen de pulverización por hectárea es un punto clave para una correcta dosificiación.

General (Horticultura): 50-150 mL /ha En hortalizas de fruto: desde floración a cosecha, 3-6 aplicaciones cada 10 a 14 días. En hortalizas de hoja: desde 14 días post trasplante, 2-6 aplicaciones cada 10 a 14 días. Tubérculos y Bulbos: desde 14 a 30 días de emergencia/trasplante. 2 a 4 aplicaciones cada 14 a 21 días.

General (Frutales): 100-250 mL /ha. Durante floración. 2-4 aplicaciones cada 7 a 10 días. Desde cuaia hasta cosecha. 2-6 aplicaciones cada 7 a 10 días. Post cosecha, 2-4 aplicaciones cada 14 a 21 días.

General (Cereales/Leguminosas): 25-100 mL/ha. Desde macollaje hasta floración en cereales, y antes y después de floración en leguminosas, 2-4 aplicaciones, intervalos de 14-28 días.

FABRICANTE: Tradecorp Do Brasil Comércio de Insumos Agricolas LTDA FECHA DE FABRICACION: 04/06/2025 FECHA DE VENCIMIENTO: 04/06/2027 LOTE: 25E6122 REF. ENVASADO

## OBSERVACIONES

Biimore es compatible con los fertilizantes y agroquímicos más utilizados excepto con productos fuertemente alcalinos. Se recomienda realizar una prueba antes de preparar cualquier mezcla y consultar a personal técnicamente autorizado

## ADVERTENCIAS, MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Mantener fuera del alcance de los niños. No coma beba ni fume cuando utilice este producto. Almacene en un lugar fresco y seco y manténgalo aleiado de temperaturas extremas. Mantener solo en el envase original. Utilice el producto de acuerdo con las instrucciones de esta etiqueta. En caso de duda, póngase en contacto con los técnicos autorizados.

Las recomendaciones y la información proporcionada provienen de varios ensavos v estudios que se han realizado, sin embargo, durante la aplicación del producto pueden ocurrir varios factores fuera de nuestro control (mezclas de tanque, aplicación, condiciones climáticas, etc.). Cualquier recomendación debe servir como quía y adaptarse a las condiciones locales



(01) 18435146694452



CEP: 86.702-670